

Estampadoras de cera Refrigeradas y con Espesor de lamina regulable.

Estampadoras fabricadas en elastosil especial para cera, no es necesario el uso de desmoldeante, refrigeración por serpentín de cobre y sistema de regulación de espesor de lámina mediante bisagras regulables en la parte trasera y topes de profundidad regulables delanteros.

Se fabrican en cualquier formato de tamaño de celdilla y para modelo de colmenas, Langstroth, Dadant, Layens, Lusitana, Modelo Universal para lámina de 42x35 o cualquier otra medida especial que se necesite.

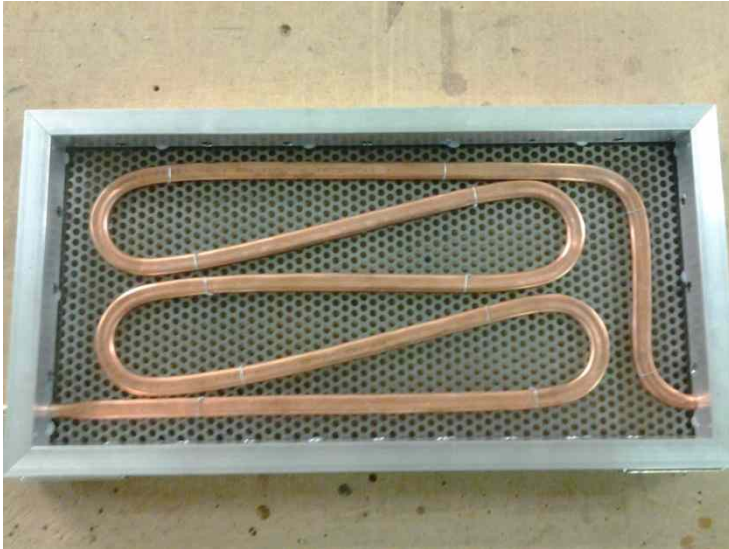
Modelo Dadant.



Modelo Langstroth.



Estructura en Aluminio, malla metálica galvanizada de 1.5 mm por toda la superficie en la que va sujeto el serpentín de cobre, aplanado para una mayor superficie de contacto con la malla y así una mejor transmisión de temperatura, la malla tiene dos funciones, sujetar el elastosil a la estructura impidiendo así que se desprenda por el uso y el vacío creado al verter la cera caliente y cerrar la estampadora y a la vez transmisor de temperatura del serpentín aumentando el enfriamiento de las matrices.



Sistema de regulación de espesor.

Bisagras regulables.

Topes regulables delanteros.



Retenedor y tubo unión serpentín

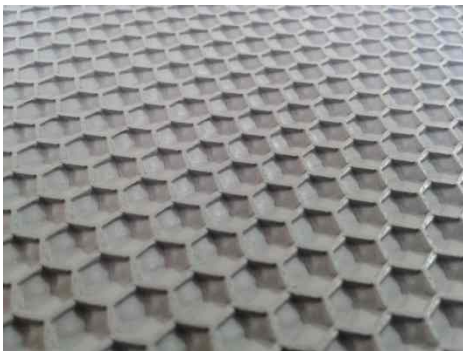
Palanca apertura



Tipos de estampados y geometría de celdilla.

Matriz 5.1 Suecia.

Matriz 4.95 Miron Kroff.



Matriz Zángano

Detalle en elastosil.



Video Tutorial explicativo: <https://www.youtube.com/watch?v=4dmlqgevrTM>

Alberto Vidal—Karpinter.

Email: ceirurzun@hotmail.com

Telf: 663 017 813

